CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026 de la siguiente manera:

OBJETO	PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES COMO ABOGADA PARA LA INSPECCION DE POLICIA DEL MUNICIPIO DE NEMOCON - CUNDINAMARCA, EN EL CONTROL URBANISTICO Y APOYO AL FORTALECIMIENTO DE LOS PROGRAMAS DE CONVIVENCIA Y SEGURIDAD CIUDADANA
CÓDIGO(S) UNSPSC	80111600
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	CONTRATACION DIRECTA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	180 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	ENERO
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	DIECINUEVE MILLONES DOSCIENTOS MIL PESOS ($19.200.000) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaria General y de Gobierno	**JHOINNER CAMILO MANRIQUE LOPEZ**

Dado en Nemocón, a los veintinueve (29) días del mes de enero de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Scanned with CamScanner